



(주) 에버플로우테크놀로지

냉각팬 | 냉각 모듈 | 액체 냉각 | 회로 기판 제조

냉각 솔루션 전문 기업

기업소개 / 연혁 / 제품소개
시스템인증 / 시장확장 / 기업문화



기업 소개

EF



대만 본사:

(주)에버플로우테크놀로지
 신베이시 우구구 우공3로 106항 2호 5층

중국 공장:

XINHE 정밀 전자(동관) 유한공사
 동관시 HANSHUO 플라스틱 유한공사
 광둥성 동관시 형리진 거컹엔강 공업구

한국 총판:

아즈텍 / AZTEK
 경기도 남양주시 다산순환로20
 현대프리미어캠퍼스 D동 620호
 전화 : 02-6951-2419
 E-mail: shz6@hotmail.com

에버플로우 (EF): 1999년 설립된 에버플로우는 연구개발, 생산, 판매를 통합하여 전문적인 냉각 솔루션을 제공하는 대만 자본 기업입니다. 주요 제품으로는 냉각팬, 냉각 모듈, 액체 냉각 시스템 및 초정밀 AC/DC 브러시리스 모터 등이 있습니다.

대만에 본사를 두고 동관과 샤먼에 다수의 생산 기지를 운영하고 있으며, 화북, 화남, 서남 지역에 판매망을 갖추고 있습니다. ISO9001, ISO14001, IATF16949 인증을 획득하였으며 유럽, 미국, 아시아 등 글로벌 시장으로 제품을 공급하고 있습니다.



회사 연혁

1999



동관 공장 설립, 컴퓨터 관련 브러시리스 모터 팬 제조.

- 2001 Thermaltake와 협력하여 PWM 팬 개발, 업계 최초 PWM 팬 도입.
- 2002 SONY 심사 통과, Foxconn과 협력 관계 구축 및 공식 공급업체 선정.
- 2003 동관 헝리진으로 공장 이전, 4월 ISO9001:2000 인증 획득.

2001
~2009



- 2006 EBR 구조 특허 취득, 업계 최초 Long Life Sleeve 도입.
- 2009 현대자동차 심사 통과 및 공식 공급업체 선정.
- 2013 조립 자동화 도입: 자동화율 80% 이상 달성.

2013



열전달 사업부 설립, 프로파일 및 히트파이프 방열 제품 연구개발 및 생산 투입.



2015



업계 최초 Duty 0% 정지형 VGA 팬 도입, ASUS 협력
NVIDIA 팬 표준 선정, ASETTEK 공동 연구개발

2016



COOL Chip, 삼성, LG 심사 통과

2017



차량용 IATF 16949
인증 획득

2018



Quanta(廣達) 심사 통과

2019



WNC(啟碁) 심사 통과
Celestica(天弘) 공급업체
승인 획득

2020



한국 Zalman과 수랭식 냉각 장치
공동 개발 및 양산 Lenovo, Great Wall,
Tongfang JWIPC, 장수 항천 룡명 정보

2025



3분기 태국 공장 설립

2024



동남아시아 생산 라인 구축 준비

2023



화동 사무소 설립, 신허 공장 CNC, 용접 및 모듈 조
립
공정 추가 Bitland(寶龍達) 심사 통과

2022



2021



VC 냉각 모듈 연구개발 및 생산 투입
Sugon, Xinying, Vorwerk



DC FAN 제조 분야

제품 및 적용 분야: VGA, CPU, IPC,
NB, SEVER 및 PUMP 등



EF

축류 냉각팬은 표준 전압 구동 하에서 지
속적이고 안정적인 고품속을 제공하여,
코어 및 주변 부품이 빠르고 효과적으로
방열되도록 보장합니다.

정밀한 팬 블레이드 설계와 최적화된 기류 통
로를 통해, 이 팬은 다양한 회전수에서 넓은 풍
량 범위를 구현하여 서로 다른 부하의 방열 요
구 사항을 충족합니다.

첨단 PWM 속도 조절 기술을 채택하여
사용자가 실제 요구 사항에 따라 팬 회전
수를 정밀하게 제어할 수 있으며, 이를 통
해 풍량을 정밀하게 조절하여 방열 효과
를 보장하는 동시에 불필요한 에너지 소
모와 소음을 방지합니다.

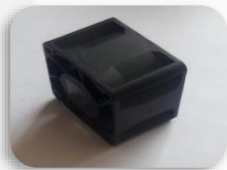
2510/2515/3010/35104007/
4010/4020/4028/4056

5010/5011/5020/6010/6015
/6020/6025/6038/6056
7010/7015/7020/7025/7038
/7515/7530 /

8010/8015/8018/8020/8025
/8032/8038/8056/8080

9025/9032/9215/9238/9733
/12025/

12032/12038/14025/18017/
18035



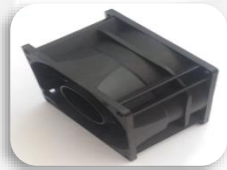
4028



4056



6038



8056



8080



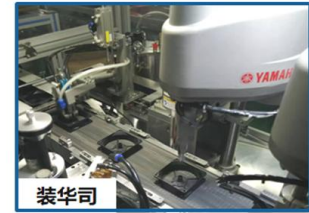
12038



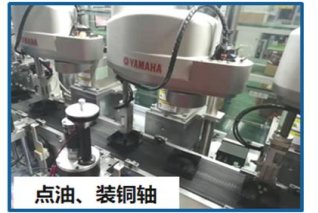
주요 고객:



自动组装线



装华司



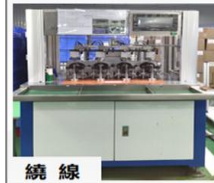
点油、装铜轴



水泵自动化组裝線



水泵组裝線



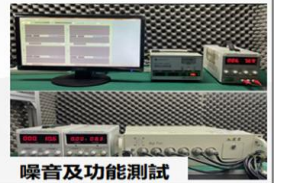
繞線



扇葉自動組裝



基架中心柱點膠



噪音及功能測試



DC FAN 제품 특징점



고효율

DC 축류 팬의 모터 효율이 높아 낮은 전력 소비로 대풍량을 제공하며 에너지 낭비를 줄입니다.

01

속도 조절 능력

DC 전압 또는 PWM 신호 조절을 통해 부드러운 풍속 조절을 지원하여 다양한 장치의 냉각 요구를 충족합니다.

02

저소음

DC 모터의 회전이 더욱 안정적이며, DC 축류 팬은 일반적으로 소음이 적어 엄격한 저소음 환경에 적합합니다.

03

장수명 및 저유지비

DC 구동 방식을 채택하여 기계적 마모를 줄이고 팬의 수명을 연장하며 유지 보수 비용을 낮췄습니다.

04

커스터마이징 옵션

다양한 크기, 회전수, 전압 사양을 제공하며, 고객의 요구에 맞춘 맞춤형 냉각 솔루션을 설계부터 생산까지 지원합니다.

05

강한 적응성

DC 축류 팬은 넓은 전압 범위 (5V/12V/24V/48V/54V 등)를 지원하여 각종 전자, 산업 및 자동차 냉각 시스템에 적합합니다.

06



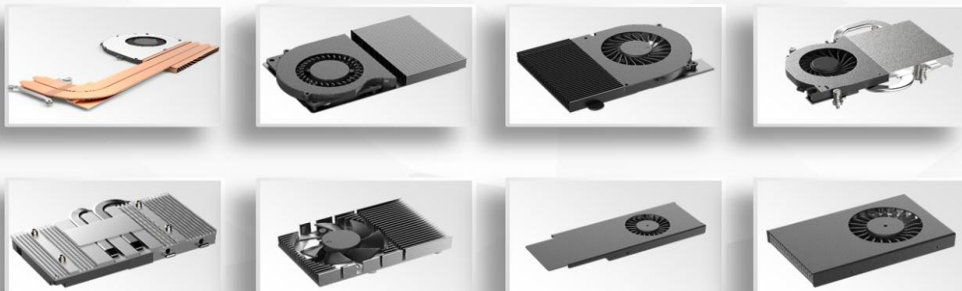
히트싱크 개발 생산 ThermalBro

제품 및 적용 분야: VGA, CPU 및 NB 등

방열 모듈의 설계는 장비의 발열량과 공간 제약에 따라 열파이프 레이아웃, 방열 핀의 모양 및 배열 방식 등을 구조적으로 최적화하여 방열 효율을 극대화해야 합니다. 일반적인 설계에는 연속형 핀과 교차형 핀이 있으며, 후자는 유체 난류를 증가시켜 방열 성능을 향상시킵니다.

설계 단계에서는 수치 시뮬레이션 기술(CFD 전산유체역학 등)을 사용하여 방열 모듈에 대한 열류 분석 및 성능 예측을 수행함으로써 핀 간격, 열파이프 직경, 팬 속도 등 최적의 설계 파라미터를 찾아 실제 테스트 비용과 시간을 절감할 수 있습니다.

주요 고객:

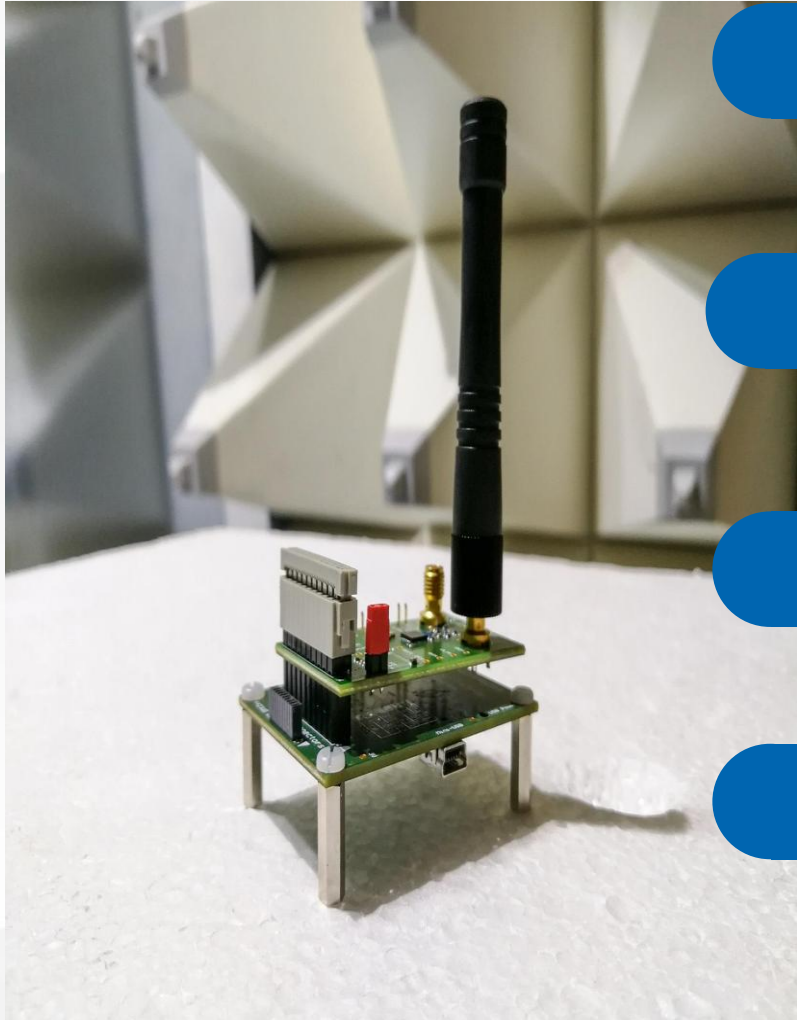




히트싱크 제품 장점 및 특징

ThermalBro

EF



01

열류 시뮬레이션 기술

첨단 CFD(전산 유체 역학) 도구를 사용하여 열장 분석을 수행하고 열전도 및 방열 경로를 정밀하게 시뮬레이션하여 방열 모듈 설계가 전자 장비의 열 관리 문제를 효율적으로 해결할 수 있도록 보장합니다.

02

열파이프 및 균열판 혁신

열파이프와 균열판의 자체 연구개발 능력을 갖추어 고객의 요구에 따라 고효율 열전도 부품을 맞춤 제작하며, 방열 모듈의 전반적인 성능을 향상시켜 다양한 응용 분야의 열전달 요구를 충족합니다.

03

모듈 최적화 설계

구조 최적화와 재료 선택을 통해 방열 모듈을 경량화 및 소형화하는 동시에 우수한 방열 성능을 유지하며, PC, 서버, 프로젝터 등 다양한 전자 장치에 적합합니다.

04

맞춤형 설계 서비스

열장 분석부터 방열 모듈 설계까지 전 과정 서비스를 제공하며, 고객의 구체적인 요구에 따라 맞춤형 개발을 진행하여 제품이 고객의 응용 시나리오에 완벽하게 일치하도록 합니다.



수냉 쿨러 개발 생산

E F

제품 및 적용 분야: VGA, GPU 및 SERVER 등

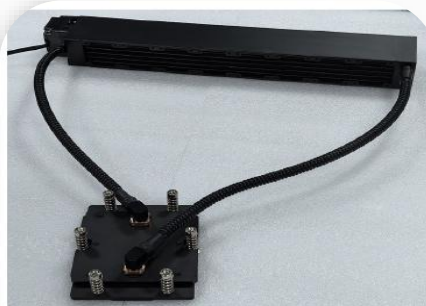
주요 고객:



액체 냉각 방열 모듈은 액체 순환을 통해 프로세서의 열을 방열판으로 전달합니다. 기존 공랭식 시스템에 비해 소음이 낮고 방열 효율이 뛰어나 고성능 게이밍 PC 및 워크스테이션에 최적화되어 있습니다.

서버 분야에서 액체 냉각 기술의 채택이 확대되고 있습니다. 냉각액이 서버 내부의 핵심 부품을 직접 순환하여 냉각 효율을 극대화하며, 고성능 컴퓨팅(HPC) 및 인공지능(AI) 환경에 특히 유리합니다.

맞춤형 GPU/CPU 베이퍼 챔버를 적용하여 내부 액체의 빠른 상변화를 통해 열을 신속하게 흡수하고 배출합니다. 이는 칩의 작동 온도를 획기적으로 낮추어 시스템 안정성과 성능을 높여줍니다.



1U-SP5



2U-4677



3U-SP6

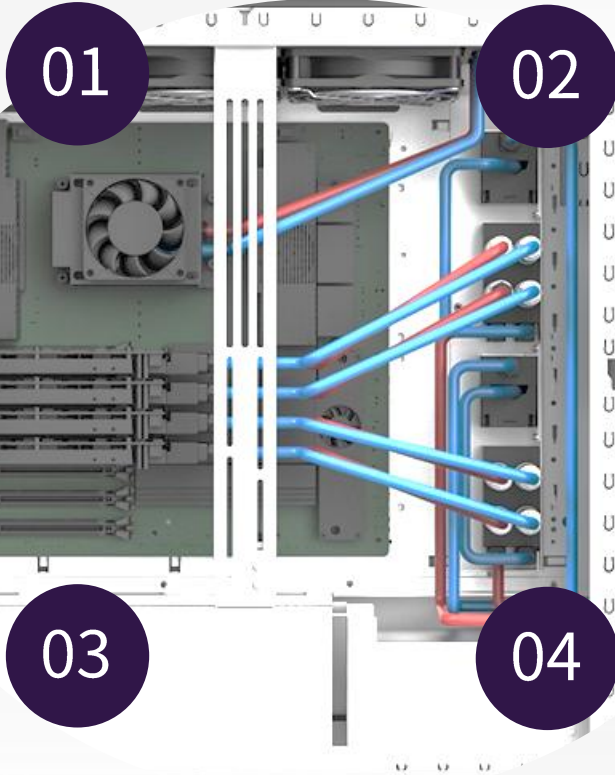




수냉 제품 장점 및 특징

01 고효율 방열

수냉 기술은 액체 순환을 통해 열을 방출하며, 방열 효율이 공랭 시스템보다 훨씬 높아 고성능 컴퓨터, 서버 및 데이터 센터와 같은 고열량 장비에 특히 적합합니다.



02 저소음 운전

수냉 시스템은 고속 팬이 필요하지 않아 작동 시 소음이 극히 낮으며, 사무실이나 가정 환경과 같이 소음에 민감한 응용 분야에 적합합니다.

03 정밀 온도 제어

수냉 시스템은 액체 유량과 온도를 조절하여 장비 온도를 정밀하게 제어할 수 있으며, 장비가 최적의 온도 범위 내에서 작동하도록 보장합니다.

04 에너지 절약 및 친환경

수냉 시스템의 에너지 소비는 전통적인 공랭 시스템보다 낮아 장비 운영 비용을 효과적으로 줄일 수 있으며, 탄소 배출량을 줄여 친환경 이념에 부합합니다.

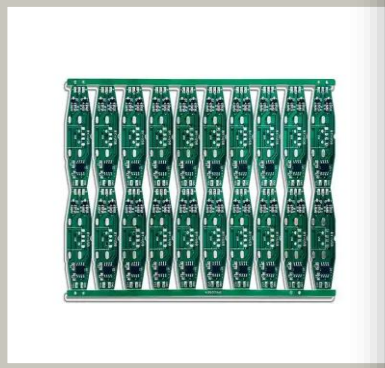


회로 기판 설계 및 제조

제품 및 적용 분야: VGA, CPU, IPC, NB,
SERVER 팬 및 PUMP 등 제품 PCBA 및 LCD 디
스플레이 개발

EF

주요 고객:



SMT 라인



AOI 광학 검사



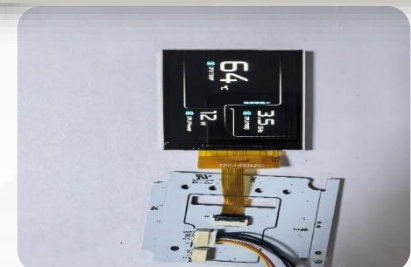
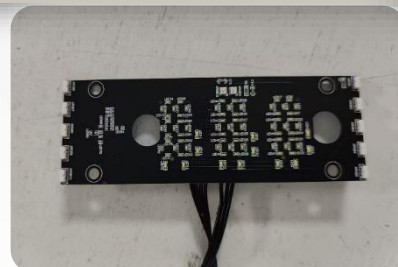
DIP 라인



데스 자동 솔더 페이스트 인쇄기



삼성 DECAN 고속 칩 마운터





보유인증 (ISO9001 / IATF16949 / ISO14001 등)

EF



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 00121Q30711R3M/4403

We hereby certify that
Everflow Precision Electronic(Dongguan) Co.,Ltd.
Unified Social Credit Code: 914419007470874602

Registered address:
Gekeng Yanjiang Industrial Zone Hengli Town Dongguan City Guangdong Province P.R.China
Operation address 1:
Gekeng Yanjiang Industrial Zone Hengli Town Dongguan City Guangdong Province P.R.China
Operation address 2:
One of Floor 4 Jinfu Road 100-1 Changan Industrial Zone Tongan Zone Xiamen City Fujian Province P.R.China

by reason of its
Quality Management System
has been awarded this certificate for compliance with the standard
GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015
The Quality Management System Applies in the following area:
Design and Manufacture of Electronic Accessories of the Computer, Such as Miniature Fan Direct Current Motor, The Radiator and C3 Generator


Certified since: July 8, 2006 Valid from: January 21, 2021 Valid until: February 5, 2024

After a surveillance cycle, the certificate is valid only when used together with an Acceptance Notice of Surveillance Audit issued by CQC. Please access www.cqc.com.cn for creating version of the certificate.
This certificate and its relevant information can query in the website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (www.cca.gov.cn).



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE
Section 9, No.181, Naanshan(the South Fourth Ring Road) Xidi West Road, Beijing 100070,China
www.cqc.com.cn

A 0104437 2018年度




Certificate of Registration

This certifies that the Quality Management System of
Everflow Precision Electronic (Dongguan) Co., Ltd.
No.8, Hongmian Road, Gekeng Yanjiang Industrial Zone, Hengli Town,
Dongguan City, Guangdong Province, China 523469

has been assessed by NSF-ISR and found to be in conformance to the following standard(s):
IATF 16949:2016

Scope of Registration:
Design and Manufacturing of Radiating Fan

IATF Certificate Number: 0425170
Certificate Number: CNIATF049649
Certificate Issue Date: 17-SEP-2021
Registration Date: 16-SEP-2021
Expiration Date*: 15-SEP-2024



NSF International Strategic Registrations
789 North Dixboro Road, Ann Arbor, Michigan 48105 | (888) NSF-9000 | www.nsf-iso.org

Authorized Registration and/or Accreditation Marks. This certificate is property of NSF-ISR and must be returned upon request.
*Company is audited for conformance at regular intervals. To verify registration call (888) NSF-9000 or visit our web site at www.nsf-iso.org

Jennifer Morecraft,
Global Managing Director



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 00121E30315R3M/4403

We hereby certify that
Everflow Precision Electronic(Dongguan) Co.,Ltd.
Gekeng Yanjiang Industrial Zone Hengli Town Dongguan City Guangdong Province P.R.China

by reason of its
Environmental Management System
has been awarded this certificate for compliance with the standard
GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015
The Environmental Management System Applies in the following area:
Design and Manufacture of Electronic Accessories of the Computer such as Miniature Fan Direct Current Motor, The Radiator and C3 Generator and Related Management Activities

Certified since: February 6, 2006 Valid from: January 21, 2021 Valid until: February 5, 2024

After a surveillance cycle, the certificate is valid only when used together with an Acceptance Notice of Surveillance Audit issued by CQC. Please access www.cqc.com.cn for creating version of the certificate.
This certificate and its relevant information can query in the website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (www.cca.gov.cn).



CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE
Section 9, No.181, Naanshan(the South Fourth Ring Road) Xidi West Road, Beijing 100070,China
www.cqc.com.cn

A 0104437 2018年度



上海赛威认证有限公司
(上海市徐汇区桂林南路481号21楼401室 200233)

环境管理体系认证证书

兹证明
东莞市点精科技有限公司
组织机构代码/统一社会信用代码: 91441900MA51N3NX7Y

注册地址: 广东省东莞市横沥镇上车岗兴业路8号201室
生产/经营地: 广东省东莞市横沥镇上车岗兴业路8号201室

环境管理体系符合标准:
GB/T24001-2016/ISO14001:2015
管理体系认证范围:
线路板(SMT贴片、插件)的加工及相关管理活动

颁证日期: 2022年05月26日
有效期至: 2025年05月25日




中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C201-1M



证书专用章

本证书三年有效期内每隔12个月须接受一次监督审核, 并于年度确认书一起使用方可有效。
证书有效性可登录国家认监委官方网站 www.cnca.gov.cn 或扫描二维码查询。



CERTIFICATE 医疗器械质量管理体系认证证书

证书编号: 18723QD1004R05

兹证明
东莞市点精科技有限公司
统一社会信用代码: 91441900MA51N3NX7Y

注册地址: 广东省东莞市横沥镇上车岗兴业路8号201室
经营/生产/加工地址: 广东省东莞市横沥镇上车岗兴业路8号

建立的**医疗器械质量管理体系**符合以下标准要求:
YY/T0287-2017 idt ISO13485:2016

通过的认证范围如下:
医疗器械用线路板的插件及贴片加工

第一次 监督审核
第二次 监督审核

颁发日期: 2023年10月19日
有效期至: 2026年10月19日

颁发人: 陈庆明



深圳市大型国际认证有限公司
深圳市龙岗区马岗街道新社区新鹏城工业区 A45栋 302
本证书信息可在国家认监委管理信息系统查询 (www.cnca.gov.cn) 上查询

REGISTRATION CERTIFICATE

this is to certify that the management system of
Dongguan Dianjing Technology Co Ltd
Unified Social Credit Code: 91441900MA51N3NX7Y

have been assessed by A CUBE TIC LIMITED and registered against the requirements of
ISO 9001:2015
scope of registration
The manufacture of Bluetooth module and PCBA

Registered Address: Room 201, No.8, Xingye Road, Shangchengang, Hengli Town
Dongguan City, Guangdong Province, China
Office & Production Address: No.8, Xingye Road, Shangchengang, Hengli Town
Dongguan City, Guangdong Province, China

19	Site Registered	24/182113
10th October 2024	Date Of Re-registration	9th October 2027
9th August 2027	Next Re-Audit Due Date	N/A
N/A	Revision Date	Previous Expiry Date

Alfonso Pagliuca, President & Founder, A Cube TIC Limited





제품 응용 분야

의료 장비

산소 발생기, 인공호흡기, 진단 영상 장비 등과 같이 좁은 환경에서 DC 축류 팬은 안정적인 온도 제어를 제공하여 의료 장비의 정상적인 작동을 보장합니다.

컴퓨터 냉각

CPU, 그래픽 카드 등 고열 발생 부품 주변에 DC 축류 팬을 배치하여 열을 효과적으로 방출하고 컴퓨터의 안정적인 작동을 보장합니다.

자동차 산업

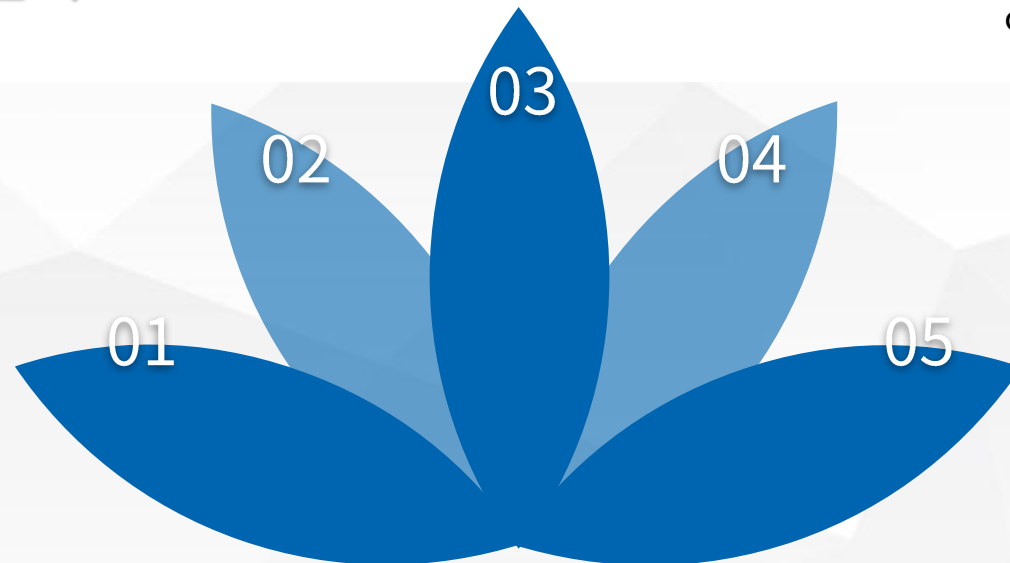
전기차, 하이브리드 차량의 배터리 팩, 모터 등 핵심 부품에 DC 축류 팬을 사용하여 열을 식힘으로써 차량의 안전성과 안정성을 높입니다.

가전 제품

냉장고, 세탁기, 건조기 등에 내장된 DC 축류 팬을 통해 장시간 운전 중에도 적정 온도를 유지합니다.

항공 우주

항공기, 위성 등 항공 우주 장비의 전자 부품에서 DC 축류 팬은 극한 환경에서도 장비가 정상적으로 작동하도록 중요한 역할을 합니다.





글로벌 시장 레이아웃

회사는 해외 시장을 더욱 확장할 계획이며, 특히 북미, 유럽 및 동남아시아 지역에 판매 및 서비스 네트워크를 구축하여 전 세계 고객의 효율적인 냉각 솔루션에 대한 요구를 충족할 것입니다.

산업 다각화

신에너지 자동차, 데이터 센터, 의료 기기 등 신흥 산업에 진출하여 제품 응용 범위를 넓히고 시장 점유율과 브랜드 영향력을 높입니다.

고객 맞춤형 서비스

서로 다른 업계와 고객의 특정 요구에 맞춰 맞춤형 냉각 팬 및 모듈 솔루션을 제공하여 고객 충성도와 시장 경쟁력을 강화합니다.



지속적인 R&D 투자

회사는 매년 기술 연구 개발에 막대한 자원을 투입하고 있으며, 전문 R&D 팀과 첨단 실험 시설을 보유하여 혁신적인 방열 솔루션 개발에 매진하고 있습니다.



특허 기술 보유

회사는 팬 설계, 방열 모듈 구조 및 지능형 제어 시스템 등을 아우르는 다수의 특허 기술을 신청 및 획득하여 업계 내 기술 우위를 확보하고 있습니다.



고객 맞춤형 서비스

강력한 R&D 역량을 바탕으로 고객의 구체적인 요구에 따른 맞춤형 방열 솔루션을 제공하며, 제품 설계부터 생산 및 납품까지 전 과정을 지원합니다.



국제 협력 및 인증

회사는 다수의 세계적인 유명 기업 및 연구 기관과 긴밀한 협력 관계를 유지하고 있으며, ISO, RoHS 등 다수의 국제 인증을 통과하여 제품의 품질이 글로벌 시장 기준을 충족하도록 보장합니다.





혁신 동력

회사는 혁신을 핵심 경쟁력으로 삼아 기술 연구 개발 및 제품 설계에서 끊임없이 돌파구를 마련하고, 축류 팬 및 방열 모듈 업계의 기술 발전을 추진하고 있습니다.

고객 제일

고객의 요구를 최우선으로 하여 고품질, 고성능 제품과 서비스를 제공하기 위해 최선을 다하며, 고객이 방열 솔루션에서 최상의 경험을 할 수 있도록 보장합니다.

정직 경영

회사는 정직과 신뢰를 원칙으로 비즈니스 협력에서 투명성과 공정성을 중시하며, 공급업체, 고객 및 파트너와 장기적이고 안정적인 관계를 구축합니다.



신뢰

협력



공생

실무

품질



감사합니다